

СОГЛАСОВАНО



Весы электронные унифицированного конструктивного ряда ВЭУ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 17183-02 Взамен № 17183-00
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 25-7724.010-98.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные унифицированного конструктивного ряда ВЭУ (далее весы) предназначены для взвешивания, фасовки и вычисления стоимости товаров на предприятиях торговли, пищевой (мясо-молочной, хлебобулочной, кондитерской и др.) промышленности, химической и других отраслях народного хозяйства. Весы применяются в сферах распространения государственного надзора и контроля.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на измерении нагрузки, приложенной к грузоприемной платформе, преобразовании ее весоизмерительным датчиком в частотный сигнал, который обрабатывается в микропроцессорном устройстве. Результаты взвешивания и служебная информация выводятся на цифровое электронное табло.

Весы состоят из весового механизма с грузоприемной платформой, корпуса с односторонним (двухсторонним – для продавца и покупателя) цифровым электронным табло и клавишами управления весами. Весы снабжены устройствами автоматической установки на нуль, автоматического слежения за нулем, фиксации показаний при успокоении.

Весы выпускаются в модификациях, отличающихся наибольшими пределами взвешивания (2, 6, 15, 30, 60, 150 и 200 кг), значениями цены поверочного деления (0,5/1, 1, 1/2, 2, 1/2/5, 2/5, 5, 5/10, 10, 5/10/20, 20, 50, 50/100, 100 и 200 г), пределами допускаемых погрешностей в эксплуатации, источником электрического питания, наличием встроенного принтера, интерфейса, набором сервисных функций.

В зависимости от исполнения модификации весов могут быть снабжены устройствами автоматического переключения цены поверочного деления и дискретности отсчета, ввода значения цены с клавиатуры, расчета стоимости взвешиваемого товара, программированного ввода значений цены, суммированием стоимости взвешенного и штучного товаров, вычисления количества деталей во взвешиваемой партии, расширения набора сервисных функций. Весы могут быть снабжены встроенным принтером для печати этикеток со штриховым кодированием, интерфейсом сопряжения с внешними электронными устройствами, встроенного арифметического калькулятора.

Весы выпускаются в двух вариантах исполнения: пульт управления и цифровое электронное табло с грузоприемной платформой выполнены в едином корпусе; грузоприемная платформа и пульт управления с цифровым электронным табло индикации (выносной пульт управления), выполнены в отдельных корпусах на стойке или без нее и соединенных между собой кабелем.

Основные обозначения модификаций весов в зависимости от их метрологических свойств: ВЭУ-2-0,5/1, ВЭУ-2-1, ВЭУ-6-1/2, ВЭУ-6-2, ВЭУ-15-1/2/5, ВЭУ-15-2/5, ВЭУ-15-5, ВЭУ-30-5/10, ВЭУ-30-10, ВЭУ-60-5/10/20, ВЭУ-60-20, ВЭУ-150-50, ВЭУ-150-50/100, ВЭУ-150-100, ВЭУ-150-200, ВЭУ-200-50, ВЭУ-200-50/100, ВЭУ-200-100, ВЭУ-200-200. Основные обозначения модификаций весов могут иметь следующие индексы: «М» - пределы допускаемой погрешности весов в эксплуатации соответствуют требованиям первичной поверки; «СЧ» - обеспечивается режим счетных весов; «П» - весы снабжены встроенным принтером для печати этикеток, «И» - интерфейсом, «С» - набором сервисных функций. Индекс «А» - соответствует питанию весов от автономного источника электрического тока, «Д» - грузоприемная платформа и выносной пульт управления с односторонним или двухсторонним цифровым электронным табло, выполнены в отдельных корпусах, «СТ» - выносной пульт управления с односторонним или двухсторонним цифровым электронным табло - на стойке, «Г» - весы с графическим отображением информации на цифровом электронном табло весов; «П» - наличие встроенного принтера для автоматической печати этикеток; «У» - наличие увеличенной грузоприемной платформы для модификаций с НПВ

печати этикеток; «У» – наличие увеличенной грузоприемной платформы для модификаций с НПВ 60; 150; 200 кг; «Э» - наличием разъема для подключения принтера для печати различных типов этикеток.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Набольший предел взвешивания (НПВ), кг	2, 6, 15, 30, 60, 150 и 200
Цена поверочного деления (e) и дискретность отсчета, г	0,5/1, 1, 1/2, 2, 1/2/5, 2/5, 5, 5/10, 10, 5/10/20, 20, 50, 50/100, 100 и 200
Наименьший предел взвешивания (НмПВ)	20e
Значения нагрузок, при которых происходит автоматические изменения цены поверочного деления (e) и дискретности отсчета (d), кг:	
- для весов дискретностью 0,5/1	не менее 1,001
- для весов дискретностью 1/2	не менее 2,002
- для весов дискретностью 1/2/5	не менее 3,002; 6,005
- для весов дискретностью 2/5	не менее 6,005
- для весов дискретностью 5/10	не менее 15,01
- для весов дискретностью 5/10/20	не менее 15,01; 30,02
- для весов дискретностью 50/100	не менее 100,10
Пределы допускаемой погрешности, в единицах цены поверочного деления (e):	
- при первичной (периодической) поверках:	
- от НмПВ до 500e	$\pm 1e (\pm 1e)$
- св. 500e до 2000e	$\pm 1e (\pm 2e)$
- св. 2000e	$\pm 2e (\pm 3e)$
Для модификаций весов с индексом "М" пределы допускаемой погрешности в эксплуатации соответствуют требованиям первичной поверки.	
Класс точности по ГОСТ 29329	средний (III)
Диапазон компенсации массы тары, кг:	
- для модификации с НПВ, равным 2 кг	0,5
- для модификации с НПВ, равным 6 кг	0,6
Диапазон выборки массы тары для модификаций, кг:	
- для модификации с НПВ, равным 15 кг	1,5
- для модификации с НПВ, равным 30 кг	2,5
- для модификации с НПВ, равным 60 кг	5
- для модификации с НПВ, равным 150 и 200 кг	20
Время измерения массы и вычисления стоимости не более, с	
- для модификации с НПВ, равным 2,6 и 15 кг	1,5
- для модификации с НПВ, равным 30,60, 150 и 200 кг	3
Время прогрева весов не более, мин	10
Дискретность цены и стоимости, руб.	0,01
Количество разрядов индикации:	
- значения массы	5
- ввода цены	5(6)
- стоимости	6
- итоговой суммы	7(6)
Режим счетных весов:	
- диапазон индикации количества деталей, шт.	6(5)
- дискретность индикации количества деталей, шт.	1
- дискретность отсчета массы одной или группы деталей, в единицах цены поверочного деления (e)	e
Параметры электрического питания:	
- от сети переменного тока:	
- частота, Гц	50 \pm 1
- напряжение, В	220 +22 -33
- потребляемая мощность не более, Вт	20
- от внешнего источника постоянного тока:	
- напряжение, В	от 10 до 15
- потребляемая мощность не более, Вт	10
- от автономного источника постоянного тока:	
- напряжение, В	от 3 до 12
- потребляемая мощность не более, Вт	2

Диапазон рабочих температур, °С	от +10 до +40
Габаритные размеры весов не более, мм	
- модификаций с НПВ, равным 2, 6 и 15 кг	440x310x150
- модификаций с НПВ, равным 30 и 60 кг	300x300x100
- модификаций с НПВ, равным 60, 150 и 200 кг	600x450x140
Габаритные размеры модификаций весов с НПВ, равным 30 и 60 кг, выполненных в отдельных корпусах, не более, мм:	
- грузоприемного устройства	300x300x100
- выносного пульта управления	240x190x100
Габаритные размеры модификаций весов с НПВ, равным 60, 150 и 200 кг, выполненных в отдельных корпусах, не более, мм:	
- грузоприемного устройства	600x450x140
- выносного пульта управления	240x190x100
Масса весов кроме модификаций с индексом «У», кг	не более 8
Масса весов с индексом «У», кг	не более 13
Вероятность безотказной работы за 2000 ч	0,92
Средний срок службы, лет	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на этикетку, расположенную на корпусе весов, и на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы	1 шт.
2. Упаковочная тара	1 компл.
3. Руководство по эксплуатации	1 экз.
4. Блок питания выносной на U вых 11 – 15 В	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных унифицированного конструктивного ряда ВЭУ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ – ОАО «Тулиновский приборостроительный завод «ТВЕС».
392511, Тамбовская обл., п/о Тулиновка, тел. (4752) 66-70-44.

Главный инженер
ОАО «Тулиновский приборостроительный завод «ТВЕС»



В.Н. Хлебников